



**CRC LECTRA CLEAN II**  
**Lectra Clean II Avfetningsmedel**  
Ref. : 10107

### 1. ALLMÄN BESKRIVNING

---

Rengörings- och avfettningsmedel för elektriska motorer och utrustningar.

CRC Lectra Clean II är ett kolvätebaserat rengörings-/avfettningsmedel som ersätter klorerade lösningsmedel vid rengöring och avfettning av elektrisk utrustning. Avlägsnar effektivt smörjfett, olja, smuts och andra föroreningar från motorer, delar och annan elektrisk och mekanisk utrustning.

### 2. EGENSKAPER

---

- Kontrollerad avdunstning för förbättrad rengöringsverkan.
- Hög flampunkt ger god säkerhet vid applicering.
- Ökar driftseffektiviteten.
- Förlänger utrustningens livslängd.
- Minskar underhåll och stopptider eftersom behandlingen kan ske utan demontering.
- Icke ledande och icke frätande.
- Svag lukt.
- Lämnar inga rester.
- Aerosolburkarna är försedda med 360° (upp- och nedvänd) sprayventil för ökad användbarhet.
- Innehåller mycket ren CO2 som drivgas, vilket ger 97% aktiv produkt.

### 3. ANVÄNDINGSOMRÅDEN

---

Effektiv borttagning av smörjfett, olja smuts och andra föroreningar från:

- Elektriska motorer
- Pumpar
- Generatorer
- Lyftanordningar
- Isolatorer
- Hissar
- Kompressorer
- Omkopplare
- Korroderade maskindelar
- Materialhanteringsutrustning



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





**CRC LECTRA CLEAN II**  
**Lectra Clean II Avfetningsmedel**  
Ref. : 10107

#### 4. ANVISNINGAR

---

- Applicera rikligt genom sprayning eller doppning och låt överskottet rinna av. Använd förlängningsröret för behandling av svåråtkomliga utrymmen. Vid behandling genom doppningsbad kan omrörning eller lätt uppvärmning (max 40°) öka rengöringseffekten. Behandlingar kan även utföras med borste eller ren trasa. Vid invändig rengöring bör överdrag, plattor etc. tas loss före produktappliceringen.
- Låt lufttorka eller torka med absorberande trasa. (se anm. nedan) Efter rengöring, använd CRC 2-26 för smörjning och skydd.
- Kan påverka vissa plaster, limmer eller ytfärger. Testa på liten yta före behandling. Behandla inte känsliga elektroniska apparater som bandspelare, videospelare, datorer etc. Använd någon av "CRCs Contact Cleaner" produkter i dessa fall.
- Behandla inte spänningssatt utrustning. Avlufta och låt torka ordentligt innan systemet tas i drift.
- Varuinformationsblad (MSDS) enligt EU – direktiv 93/112 finns tillgängliga för alla CRC's produkter.

#### 5. TYPISKA PRODUKTDATA (utan drivgas)

---

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| Utförande                           | : klar vätska  |
| Lukt                                | : mild/typisk  |
| Destillationsområde                 | : 180 - 220° C |
| Fryspunkt                           | : < - 30° C    |
| Flampunkt (closed cup)              | : 63° C        |
| Specifik vikt (@ 20° C)             | : 0,825        |
| Kauri-Butanolvärde                  | : 84           |
| Ångdensitet (vs luft = 1)           | : > 5          |
| Avdunstningshastighet (vs eter = 1) | : 150          |
| Torktid (vertikalt) (se anm)        | : 3 tim.       |
| Plastkompatibilitet (Bellcore)      |                |
| på Lexan                            | : ej förenlig  |
| på Noryl                            | : ej förenlig  |
| på ABS                              | : ej förenlig  |

#### 6. FÖRPACKNINGAR

---

|                  |             |
|------------------|-------------|
| Aerosol : 500 ml | Art Nr 7031 |
| Bulk : 5 L       | Art Nr 7032 |
| : 20 L           | Art Nr 7033 |



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)





**CRC LECTRA CLEAN II**  
**Lectra Clean II Avfetningsmedel**  
Ref. : 10107

**Anm: Torktid**

Delar som är behandlade med CRC Lectra Clean II torkar inte lika snabbt som de som behandlas med klorerade lösningsmedel eller lösningsmedel med låg flampunkt. Torktiden varierar mycket beroende på ytornas form samt på omgivande faktorer (temperatur, relativ fuktighet, ventilation etc.) Genom att torka av överflödigt produkt med hjälp av skrapa, ren duk etc, förkortas torktiden väsentligt; Att blåsa med varmluft förkortar också torktiden. Varmluften skall ske med frisk luft (och inte med återluft). Vanligtvis torkar behandlade delar på mindre än 30 minuter vid torkning med maximal tillåten temperatur 50° C.

Alla uppgifter i detta dokument är baserade på driftserfarenhet och/eller laboratorietester. På grund av den stora variationen i utrustning och förhållanden och de oförutsägbara mänskliga faktorerna som är inblandade, rekommenderar vi att våra produkter testas på plats före användning. All information ges i god tro men utan garanti, varken uttryckt eller underförstådd.

Detta tekniska datablad kan redan ha reviderats vid denna tidpunkt, på grund av exempelvis lagstiftning, tillgänglighet på komponenter och nyligen förvärvade erfarenheter. Den senaste och enda giltiga versionen av detta tekniska datablad kan skickas till dig vid begäran eller hittas på vår webbplats: [www.crcind.com](http://www.crcind.com).

Vi rekommenderar att du registrerar dig på denna webbplats för denna produkt, så att du kan få eventuella framtida uppgraderade versioner skickade till dig automatiskt.

Version: 10107 08 0899 03

Date: 23 September 2003



Manufactured by :  
CRC Industries Europe NV  
Touwslagerstraat 1 – 9240 Zele – Belgium  
Tel (32) (0) 52/45.60.11 Fax (32) (0) 52/45.00.34  
[www.crcind.com](http://www.crcind.com)

